

ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ ТАКЕЛАЖНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Технические характеристики

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72	Калининград (4012)72-03-81	Нижний Новгород (831)429-08-12	Смоленск (4812)29-41-54
Астана +7(7172)727-132	Калуга (4842)92-23-67	Новокузнецк (3843)20-46-81	Сочи (862)225-72-31
Белгород (4722)40-23-64	Кемерово (3842)65-04-62	Новосибирск (383)227-86-73	Ставрополь (8652)20-65-13
Брянск (4832)59-03-52	Киров (8332)68-02-04	Орел (4862)44-53-42	Тверь (4822)63-31-35
Владивосток (423)249-28-31	Краснодар (861)203-40-90	Оренбург (3532)37-68-04	Томск (3822)98-41-53
Волгоград (844)278-03-48	Красноярск (391)204-63-61	Пенза (8412)22-31-16	Тула (4872)74-02-29
Вологда (8172)26-41-59	Курск (4712)77-13-04	Пермь (342)205-81-47	Тюмень (3452)66-21-18
Воронеж (473)204-51-73	Липецк (4742)52-20-81	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Ульяновск (8422)24-23-59
Екатеринбург (343)384-55-89	Магнитогорск (3519)55-03-13	Рязань (4912)46-61-64	Уфа (347)229-48-12
Иваново (4932)77-34-06	Москва (495)268-04-70	Самара (846)206-03-16	Челябинск (351)202-03-61
Ижевск (3412)26-03-58	Мурманск (8152)59-64-93	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Череповец (8202)49-02-64
Казань (843)206-01-48	Набережные Челны (8552)20-53-41	Саратов (845)249-38-78	Ярославль (4852)69-52-93

УСТРОЙСТВА ДЛЯ ПЕРЕМЕЩЕНИЯ ТЯЖЕЛОВЕСНОГО ОБОРУДОВАНИЯ ПО РЕЛЬСАМ

Предназначены для перемещения крупногабаритного, тяжеловесного оборудования, конструкций с перехватом по железнодорожным рельсам. Такелаж объекта по железнодорожным рельсам с применением гидравлических толкающих устройств (далее толкатели) обеспечивает высокую эффективность работ.

Толкатели, по заказу, поставляются в комплекте с специальной двух портовой насосной станцией с блоком управления, в защитном корпусе на колесной раме, 2НЭР-2,0И20Т1-В-2ТШ25, что обеспечивает перпендикулярность фронта перемещаемого груза относительно рельс, надёжное равномерное перемещение груза без перекосов; с комплектом (4 шт) рукавов высокого давления РВДИ10000К(У)3 длиной по 10 м. с полушайбами БРСН003 (СЕJN 115 64 04).

Вес толкаемого груза, $N=F/K$, где F - усилие толкания, K - коэффициент трения.

Толкатели по рельсам модели 2ТШ10Г400, 2ТШ25Г600

Допускается применение толкателей 2ТШ10Г400, 2ТШ25Г600 только по рельсам типа Р65 (допустимый износ головки рельс: по высоте не более 3 мм, по ширине не более 2 мм.).

Устройства состоят из двух одинаковых толкающих гидравлических механизмов.

Состав одного толкателя:

- гидроцилиндр с гидровозвратом штока,
- упор шагового толкателя,
- упор передний, упор (возможна поставка проставок для перехода через стык рельс).

Преимущества толкателей серии 2ТШ..:

- Рабочее давление 70Мпа. Станция, которая приобретается для толкателей, может быть использована в других системах, например, в системе домкратов для подъема объекта.
- Конструкция захватов обеспечивает автоматическое движение толкателя по рельсу и исключает проскальзывание.
- Более длительный срок службы захватов за счет особенностей конструкции.
- В комплекте ручка для быстрого передвижения толкателя к краю рельса.
- Возможность снять толкатель с рельса в любом месте.

Толкатели по рельсам модели 2ТГ40Г600

Устройство предназначено для производства такелажных работ с высокотоннажными объектами перемещением по рельсам типа Р75 (использование других типов рельс не допускается).

Состоит из двух одинаковых толкающих гидравлических механизмов. Состав одного толкателя: гидроцилиндр с гидравлическим вратом штока, упор передний, захват.

Толкатель по тавровой балке, модель ТТБ100Г600

Предназначен для производства такелажных работ с крупногабаритными тяжеловесными объектами в стесненных условиях выполнения работ с применением салазок и фторопласт-резиновых карточек скольжения, перемещение по балке тавровой специальной, S30*.

Состав изделия: два (спаренных) толкающих гидроцилиндра усилием по 50 тс каждый; зацеп с гидравлически управляемыми клиньями посредством двух гидроцилиндров поджима усилием по 3,6 тс каждый; кронштейн для транспортировки, комплект РВД с полумуфтами CEJN 1141454 для коммуникаций в составе изделия.

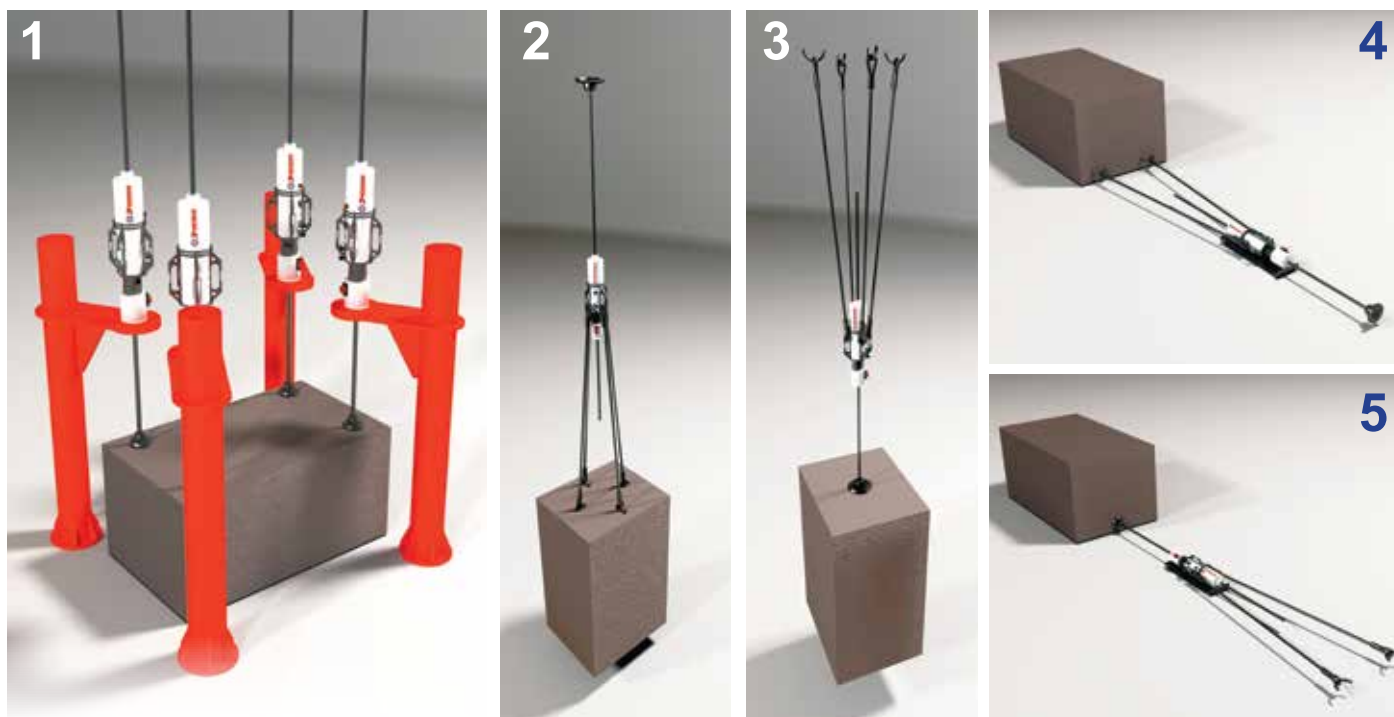
Параметры		2ТШ10Г400	2ТШ25Г600	2ТГ40Г600	ТТБ100Г600
Габариты толкателя, мм ДхШхВ (возвышение над головкой рельса)		1000x200x250	1392x250x210	2230x370x330	2050x480x304
Вес толкаемого груза по рельсам, тонн	на колёсах Ктк=0,05	240x2	510x2	800x2	-
	на сухую Ктс=0,15	80x2	170x2	266x2	-
	с устройством скольжения Ктк=0,04-0,07	(240-100)x2	(637-364)x2	(1000-570)x2	2550-1457
Ном. давление в гидросистеме, МПа		70	65	70	65
Толкающее усилие, тс		10x2	25x2	40x2	102
Ход штока, мм		400	600	600	600
Вес, кг		45x2	110x2	266x2	553

По заказу, возможна поставка комплекта из 4-х гидравлических домкратов грузоподъемностью в зависимости от веса перемещаемого объекта, соединяемых в единую систему с маслостанцией, и двух толкателей модели 2ТШ., или 2ТГ... Такой комплект часто используется для снятия груза с ж/д транспортеров, перегрузки на трейлеры и т.п.

ГИДРОПОДЪЕМНИК КАНАТНЫЙ, СИСТЕМА ГИДРОПОДЪЕМНИКОВ

Гидроподъемник канатный ГП-10/1, однопрядный, обеспечивает практически любую высоту подъема с тяговым усилием до 10 тс.; возможность приложения силы в вертикальном, горизонтальном, или ином направлении.

Система перемещения объекта с компактными гидроподъемниками позволяет монтировать специальные конструкции и оборудование в стесненных условиях при малых затратах на оборудование, производить перемещение различных объектов с высокой точностью в построечных и цеховых условиях.



Варианты использования:

1. Прямой и обратный синхронный подъем (опускание).
2. Прямой подъем (опускание).
3. Обратный подъем (опускание).
4. Прямое подтягивание (спуск с горки).
5. Обратное подтягивание (спуск с горки).

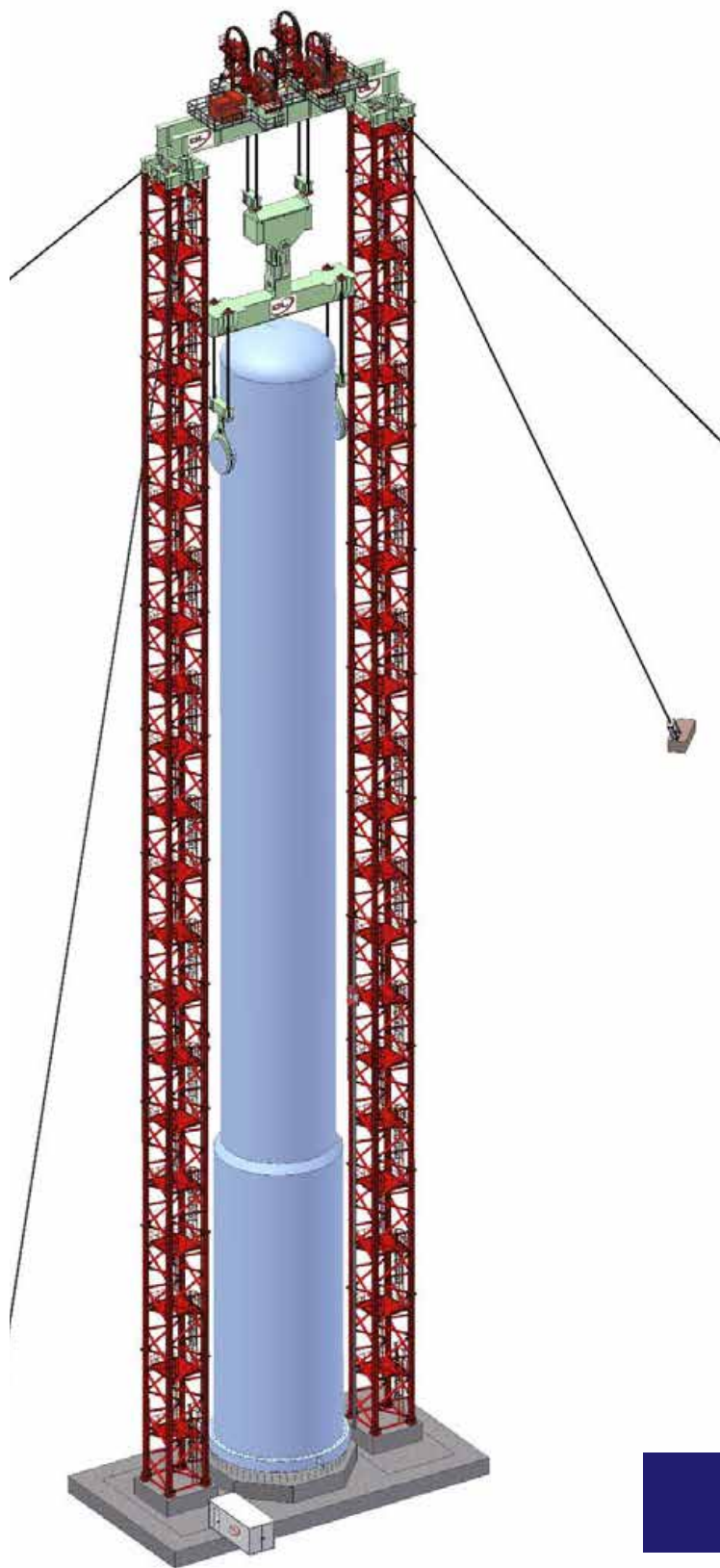
Модель	Грузоподъемность, тс, макс.	Диаметр каната, мм	Ход штока, мм	Скорость* подъема, м/час	Габариты, ДхШхВ, мм	Вес гидроподъемника/лыжи, кгс
ГП-10/1	10	15,2; 15,7	150	18	858x300x300	58/37

*) Скорость подъема указана при подаче масла насосной станцией 5 л/мин.

ПОДЪЕМНО-МОНТАЖНЫЕ ДОМКРАТНЫЕ МАЧТЫ

Подъемно - монтажные домкратные мачты применяют на объектах нефтехимии, судостроения, освоения шельфа, где применение грузоподъемных кранов исключено в следствии большого веса объекта и высоты подъема.

Состав системы: металлоконструкция подъемно-монтажных домкратных мачт; (2-4 в зависимости от выполняемых работ); канатные домкраты в комплекте с компьютеризированной системой управления, контроля и насосными станциями; ванты с домкратами для их растяжки, что позволяет уменьшить вес металлоконструкций мачт и упростить обустройство фундаментов.



Технические характеристики подъемно-монтажных домкратных мачт

Скорость подъема от 10 до 30 м/ч; макс. расстояние между мачтами до 60 м; макс. скорость ветра при подъеме 20 м/с; макс. скорость штормового ветра 40 м/с; температурный интервал эксплуатации от -20°C до +50°C.

Указанная в таблице грузоподъемность,-полная, включая вес такелажных аксессуаров: траверсы, канаты, крюки, вертлюг; грузоподъемность указана для системы в 2-х-мачтовом исполнении, расстояние между мачтами 20м, при центральном расположении грузоподъемного устройства.

DL-TS3000 МК 1

Кол-во секций мачты, высота секции 11,4 м	Высота мачты, м	Канатные домкраты	
		Мачты с вантами (растяжки), грузоподъемность, тс	Свободностоящие мачты (без вант), грузоподъемность, тс
2	25,6	3000	2800
3	37,0	2950	2275
4	48,4	2900	1750
5	59,8	2875	1300
6	71,2	2850	950
7	82,6	2800	675*
8	94,0	2775	450*
9	105,4	2750	275*
10	116,8	2550	
11	128,2	2300	
12	139,6	2075	
13	151,0	1800	
14	162,4	1550	
15	173,8	1300	

DL-TS3000 МК 2

Кол-во секций мачты, высота секции 11,4 м	Высота мачты, м	Канатные домкраты	
		Мачты с вантами (растяжки), грузоподъемность, тс	Свободностоящие мачты (без вант), грузоподъемность, тс
2	25,6	3000	3000
3	37,0	3000	3000
4	48,4	3000	2975
5	59,8	3000	2850
6	71,2	3000	2275
7	82,6	3000	1700
8	94,0	3000	1325
9	105,4	3000	950
10	116,8	3000	700*
11	128,2	3000	450*
12	139,6	3000	275*
13	151,0	3000	100*
14	162,4	3000	
15	173,8	2900	

* грузоподъемность при скорости ветра менее 40 м/с



СИСТЕМЫ СИНХРОННОГО ПОДЪЕМА С ВЗВЕШИВАНИЕМ ОБЪЕКТА

Системы разрабатываются по ТЗ клиента и могут применяться как на суше, так и на шельфовых платформах.

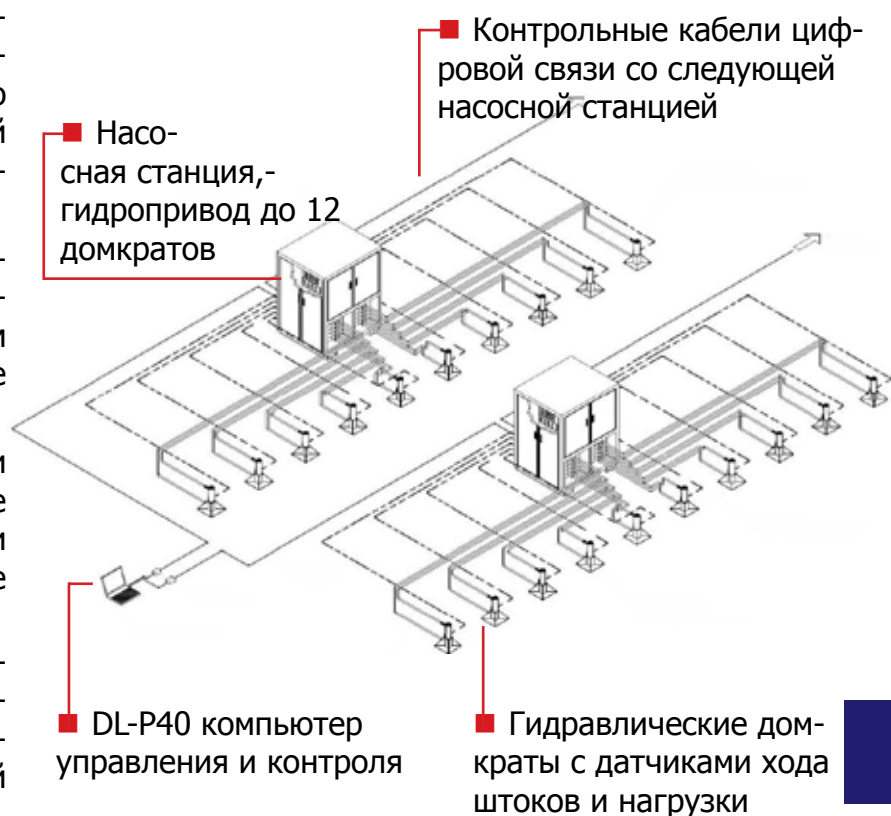
Одна система компьютерного управления и контроля усилий, хода штоков и взвешивания может быть применена для комплекса, включающего до 120 домкратов.

Используется система управления аналогичная применяемой для систем канатных домкратов.

Основные преимущества системы синхронного подъема с взвешиванием объекта:

- ход штока измеряется с точностью до 0,1% от полного хода;
- нагрузка измеряется с точностью до 0,5% от полной нагрузки каждого домкрата;
- центр тяжести системы измеряется с точностью до 1 мм;
- полные данные об операциях подъема и взвешивания протоколируются;
- каждый домкрат оснащен гидрозамком, обеспечивающим удержание груза, в т.ч. при обрыве РВД; клапаном, контролирующим опускание груза с точностью и плавностью, обеспечивающей синхронное опускание объекта системой домкратов;
- в насосных станциях используются аксиально-поршневые насосы, надежные, с длительным сроком службы, обеспечивающие требуемую синхронизацию;
- домкраты испытываются при давлении, превышающем рабочее на 50%, а насосные станции при давлении, превышающем рабочее на 25%.

На схеме приведено типовое расположение системы домкратов, насосных станций, компьютерной системы управления DL-P40 с стандартной контрольной панелью.



ПОРТАЛЬНЫЕ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ПОДЪЕМНИКИ

КОМПЛЕКС ПОРТАЛЬНЫЙ ДЛЯ ТАКЕЛАЖНЫХ РАБОТ

Предназначен для перемещения груза на стационарную эстакаду (или с эстакады) такелажным способом с применением гидравлических средств вертикального, продольного и поперечного перемещения груза с передвижной эстакады. Применение, в основном, в цехах крупных производств.

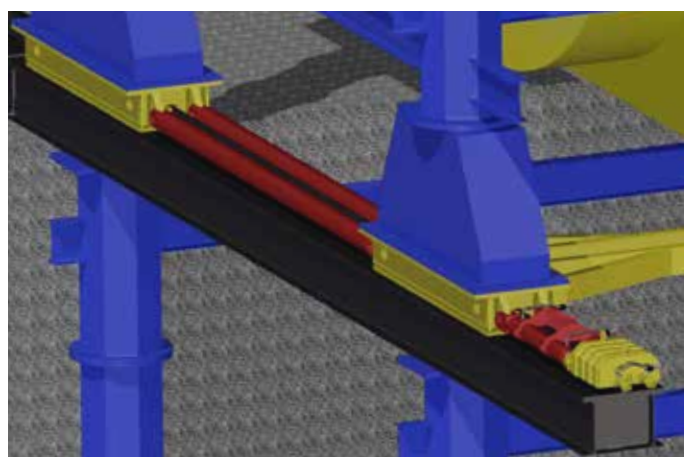
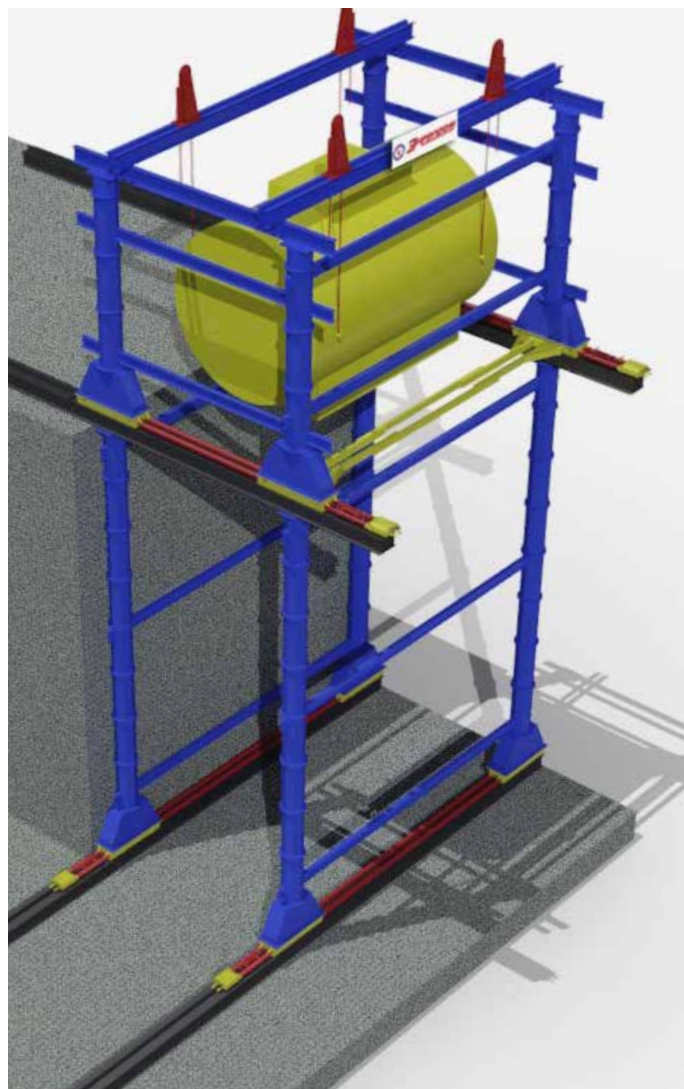
Грузоподъемность системы до 400 тонн, на высоте подъема 8500 мм. не менее 280 тс.; четыре грузоподъемных точки. Общий вес металлоконструкций комплекса примерно 70 т.

Состав комплекса: порталый гидрподъемник, четыре системы горизонтального скольжения (Skidding Systems), четыре канатных домкрата, эстакада стационарная из металлоконструкций (или фундаментный блок) с поперечным накаточным путем, эстакада передвижная с продольным накаточным путем, специальные тавровые балки-рельсы.

Портальный 4-х-стоечный подъемник размещен на передвижной эстакаде с балками-рельсами на уровне эстакады стационарной. На эстакаде стационарной установлены специальные балки с системами горизонтального скольжения для перемещения подъемника по эстакаде в поперечном направлении. Подъемник вместе с передвижной эстакадой перемещается вдоль стационарной эстакады по балкам-рельсам с применением систем горизонтального скольжения. На каждой поперечной балке подъемника установлены по два канатных домкрата на каретках с возможностью перемещения вдоль балок.

Портальный подъемник с телескопическими гидравлическими домкратными стойками обеспечивает синхронно изменяемую скорость подъема.

Привод передвижения по рельсам электрический, на каждой стойке. Поперечные балки подъемника длиной, - по заказу. Статичный якорь (серьга) для подвеса груза – 4шт., грузоподъемностью не менее 100тс. на точку. Передвижные каретки с канатными домкратами по две на каждой поперечной балке; нагрузка на каретку не менее 100 тс., привод-электродвигатели. Грузовые скобы для кареток с канатными домкратами грузоподъемностью не менее 100 тс. каждая. Пути для перемещения грузоподъемной системы длиной, - по заказу.



Электронная система управления комплексом. Беспроводная система удаленного контроля: двухсторонняя связь для исключения помех от других устройств; автоматическая синхронизация всех 4-х-домкратных стоек и 4-х –кареток, систем горизонтального скольжения; отображение по частной и общей нагрузке; показания хода на каждую стойку и каретку.

ПОРТАЛЬНЫЙ ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ПОДЪЕМНИК ПГП60/5/6; DL-TLG50; DL-TLG100; DL-TLG600; DL-TLG1200 «DLT»

Портальные гидравлические подъёмники – это техника транспортно-технологических терминалов и промышленного транспорта.

Подъёмники предназначены для решения транспортно-перевалочных задач тяжеловесного крупногабаритного промышленного оборудования такелажным способом, без использования грузоподъёмных кранов, и монтажа такого оборудования в стесненных условиях действующих производств.

Подъёмники выполнены 4-х-стоечными с двумя поперечными балками и грузоподъёмными серьгами, или приводными механизмами на них; горизонтальное перемещение подъёмника по специальным рельсам.

Для обеспечения максимального уровня эффективности, надежности и безопасности портальный подъёмник проектируется под определенную задачу при двух-трехступенчатом подъеме/опускании груза:

- для работы в стесненных условиях действующих производств модели ПГП60/5/6, DL-TLG50;
- для выполнения такелажных работ с проектными (негабаритными) сверхтяжелыми грузами, модели DL-TLG100; DL-TLG600; DL-TLG1200. Возможность комбинирования балок различной длины для достижения оптимальной нагрузки.

Возможна разработка и поставка, отдельно, балок портальных подъёмников в комплекте с механизмами поперечного перемещения.

Подъёмник состоит из:

- центрального пульта управления;
- стоек гидравлических телескопических (далее стойка), соединенных последовательно с центральным пультом управления посредством управляющих эл. кабелей; силовые эл. кабели в комплект поставки не входят.

Стойки гидравлические устанавливают на специальные рельсы.

На опоры стоек гидравлических устанавливают балки верхние с предварительно надетыми на них серьгами, или приводными грузоподъёмными каретками.



Для опускания груза в случае отсутствия электроэнергии, отказа гидросистемы, или системы управления служит аварийный пульт управления, соединенный со стойками посредством кабелей. Электропитание аварийного пульта осуществляется от аккумуляторов напряжением 24В (в комплект поставки не входят).

Диапазон рабочих температур окружающей среды оС, от минус 20 до плюс 40.

Каждая стойка включает:

- раму;
- телескопический гидроцилиндр с установленной на шток опорой;
- насос гидравлический;
- блок управления гидроцилиндром;
- маслобак;
- датчик высоты подъема;
- пульт управления для местного управления работой стойки гидравлической и соединения с эл. питанием и центральным пультом управления.

Модель ПГП60/5/6 оснащена серьгами, по две на каждой поперечной балке;

Модели DL-TLG50; DL-TLG100; DL-TLG600; DL-TLG1200-электроприводными грузоподъемными каретками с цепным приводом.

Передвижение портального подъемника осуществляется по специальным рельсам, скорость передвижения не более 0,05 м/с:

- ПГП60/5/6 на колесах с ребордами, с электроприводом посредством мотор-редуктора и цепной передачи;
- DL-TLG50; DL-TLG100; DL-TLG600; DL-TLG1200 на колесах с ребордами, с гидромеханическим приводом.

Максимальная разность высоты подъема/опускания, перемещения стоек, мм,15; при разности подъема/опускания или перемещения более 15мм производится остановка и блокировка системы.

Скорость подъема и опускания телескопических гидроцилиндров на всех ступенях постоянна и одинакова: 0,5 м/мин –быстрый режим, 0,1 м/мин- медленный.

В комплекте поставки секции рельс длиной по 3 м, или 6 м, возможно изготовление рельс Заказчиком самостоятельно по чертежам.



Преимущества порталных гидравлических подъемников

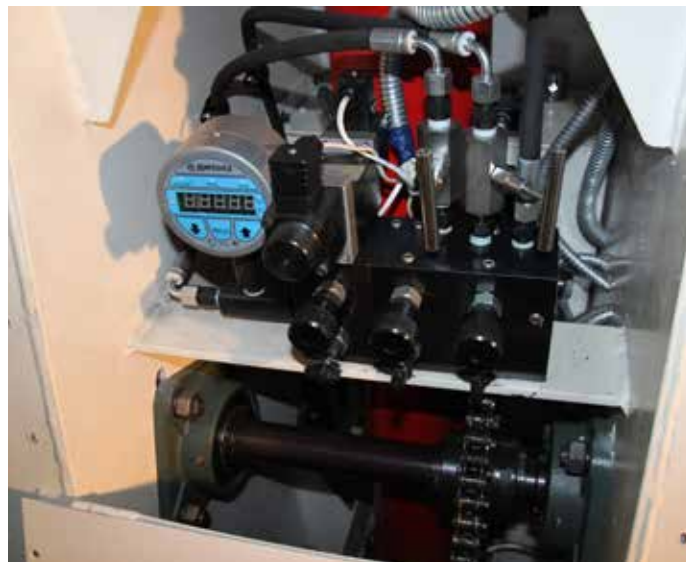
Повышенная устойчивость,-это главное преимущество. Под устойчивостью подъемника понимается его способность противодействовать опрокидывающим моментам. Расчетная допустимая максимальная поперечная нагрузка при полном выдвижении штока,- до 5% от максимальной грузоподъемности и при 1,1 град. уклоне колеи в любом направлении. Аналогичные модели основных конкурентов неустойчивы даже при 1% боковой нагрузке от полной грузоподъемности, приложенной к верхней части гидроцилиндров при полном выдвижении штока и абсолютно горизонтальной колее.

Регулируемая ширина основания домкратной стойки у моделей DL-TLG100; DL-TLG600; DL-TLG1200 снижает риск опрокидывания портала и обеспечивает коэффициент устойчивости 1,5 при вышеупомянутых условиях. Это делает их более безопасными, чем большинство порталов, которые рассчитаны на работу с коэффициентом устойчивости порядка 1,17.

Цепной привод грузоподъемных кареток порталов DL-TLG50; DL-TLG100; DL-TLG600; DL-TLG1200 обеспечивает повышенную безопасность их перемещения по поперечным балкам с грузом, в т.ч. при наклоне балки от горизонта до 15% (исключено «сползание» груза по наклоненной поперечной балке, что является наиболее распространенной проблемой порталных подъемников других производителей).

Телескопические гидроцилиндры стоек допускают эксплуатацию при радиальной нагрузке до 5% от максимальной грузоподъемности при полностью выдвинутых штоках.

Скорость подъема/опускания телескопических гидроцилиндров на всех ступенях постоянна и одинакова, что позволяет поднимать груз при расположении колеи на различном уровне.



Модель	Грузоподъемность, тс			Макс. высота подъема**, м			Длина балки, м
	I ступень	II ступень	III ступень	I ступень	II ступень	III ступень	
ПГП60/5/6	60	60	-	3440*	5000*	-	6000*
DL-TLG200	200	200	-	5115	7115	-	11750
DL-TLG400	400	400	280	5787	7787	9287	11750
DL-TLG600	600	600	400	5475	7475	9075	11750
DL-TLG1200	1200	780	472	7300	10100	12300	11300

* размер справочный, ** макс. высота подъема измеряется от головки рельса до основания балки

ПЕРЕГРУЖАТЕЛЬ ПОРТАЛЬНОГО ТИПА «П-200»

Перегрузчик рассчитан на работу в условиях по ГОСТ 15150-69 категории размещения УХЛ 1 и должен эксплуатироваться на однопутном не электрифицированном железнодорожном участке, на нулевом месте, не общего пользования. Перегрузчик не предназначен для эксплуатации в помещениях.

Выполнен как сборно-разборный порталный подъемник, состоящий из 2 порталов шарнирно раскрепленных между собой распорными рейками и гибкими связями с талрепами, образующими устойчивый каркас, и механизма подъема-перемещения груза. Порталы состоят из двух опорных стоек высотой 6,0 м. и несущей балки длиной 11,0 м. Стойки соединены с опорными башмаками посредством шарнира «Гука». При уклоне горизонта на угол не более 1:100 применяются наборные подкладки под опорные башмаки.

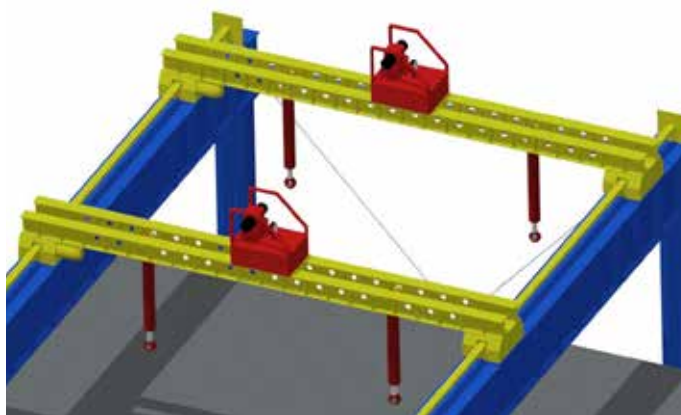
Привод механизмов подъема и перемещения груза гидроцилиндры и гидромоторы соответственно; питание от двух специальных гидравлических насосных станций с электроприводом. Возможно исполнение механизма передвижения с электрическим приводом. Электропитание насосных станций, электрифицированных механизмов и систем осуществляется от дизель-генератора.

Механизм подъема-перемещения груза состоит из двух независимых грузовых балок, на концах шарнирно закрепленных к двум кареткам перемещения, установленным на несущих балках. Перемещение кареток по несущим балкам осуществляется по цепи гидравлическим (электрическим) приводом (по заказу возможно оснащение системой горизонтального скольжения - Skidding System).

На каждой балке установлены по два тянущих гидроцилиндра с ходом штока 1 м. с возможностью изменения расстояния между ними. Тянущие гидроцилиндры выполнены в проушинах шарнирно. Штоки оснащены грузозахватным устройством с возможностью регулирования длины до 1,5 м. с шагом 0,5 м.

Насосные станции размещены на грузовых балках, управление от переносного проводного пульта.

Монтаж металлоконструкций подъемника осуществляется с применением специальной техники (кранов) в последовательности в соответствии с Руководством по эксплуатации.



Параметр	Значение
Макс. грузоподъемность, тс	200
Предельное допускаемое давление на грунт, т/м ²	1,5
Макс. габариты груза Д×Ш×В, м	12x4,5x3
Макс. высота подъема груза, м	1
Макс. перемещение груза по горизонтали, м	4,5
Предельное отклонение центра масс груза от геометрического центра груза, м	2 (по длине), 1 (по ширине)
Тип привода:	
подъема	гидравлический
перемещения	гидравлический / электрический

При уклонах горизонта на угол более 1:100 необходима подготовка грунта (подсыпка или срез). Плотность грунта при эксплуатации должна быть не менее 1,5 т/м².

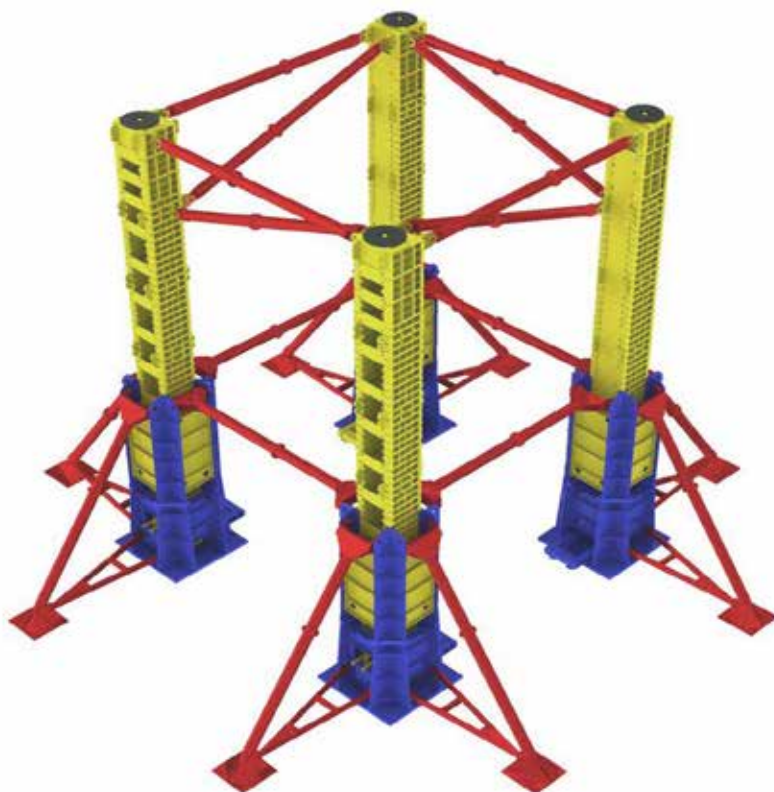
ДОМКРАТНЫЕ СИСТЕМЫ СТУПЕНЧАТОГО ПОДЪЕМА

КОМПЛЕКС ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ УПРАВЛЯЕМОГО ВЕРТИКАЛЬНОГО ПЕРЕМЕЩЕНИЯ КРУПНОГАБАРИТНЫХ И ТЯЖЕЛОВЕСНЫХ ГРУЗОВ ГСКП «ВОСХОД 250Х4»

Комплекс предназначен для монтажа тяжеловесного, крупногабаритного промышленного оборудования, конструкций посредством управляемого вертикального ступенчатого перемещения в 4-х точках без использования грузоподъемных кранов в стесненных условиях строительных площадок, перегрузочных терминалов и т.п.

В составе «комплекса»:

- четыре системы ССП-250;
- насосная станция с электроприводом с блоком управления перемещениями груза;
- гидравлическая и электрическая арматура.



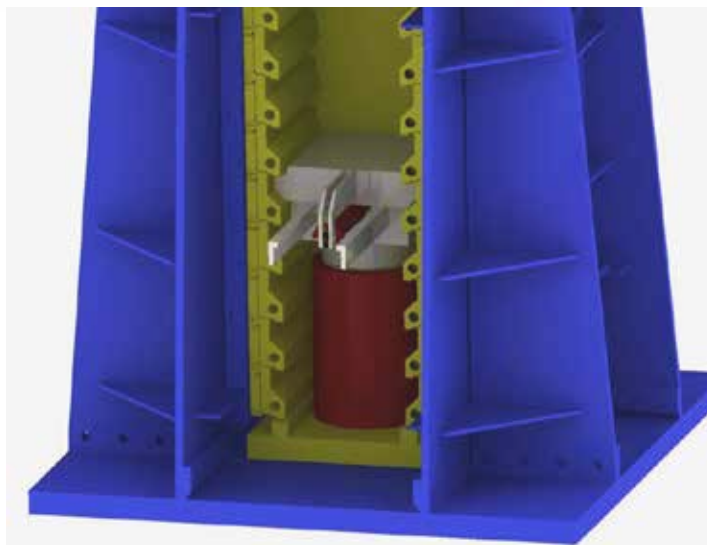
Система ступенчатого подъема ССП-250

Система ступенчатого подъема ССП-250 применяется в составе ГСКП «Восход 250х4» при подъеме объекта на заданную высоту, ограниченную требованиями к устойчивости блока опорных элементов и к безопасности работ по размещению опорных элементов.

Состав системы ССП-250:

- стальная опорная плита площадью 2 м²; домкрат с гидравлическим возвратом штока, с гидрозамком;
- направляющие;
- площадка подъема с гидроцилиндром горизонтального перемещения для установки опор;
- блок опор, включающий требуемое, в зависимости от высоты подъема, количество идентичных опорных элементов;
- раскосы, устанавливаемые с высоты колонн 3м; дополнительные направляющие, устанавливаемые с высоты колонн 5м;
- растяжки колонн, устанавливаемые с высоты 6м;
- дополнительные раскосы при высоте подъема 8м.

Опорные элементы скрепляют друг с другом по мере установки новых.



Модель ССП-250

Грузоподъемность, тс	250
Ход штока домкрата, мм	220
Ном. давление в гидросистеме, МПа	70
Высота опорного элемента блока опор, мм	200
Высота подъема груза за ход, мм	200
Исходная высота системы, мм	1350
Макс. высота подъема без использования растяжек/с дополнительными раскосами и растяжками, м	до 6/8

СИСТЕМА УПРАВЛЯЕМОГО ПОСТУПЕНЧАТОГО ПОДЪЁМА СПП-400

Система СПП-400 предна-значена для управляемого поступенчатого подъёма объекта на требуемую высоту. Система выполнена на основе 4-х домкратов ДГ100Г200СПП с гидравлическим возвратом поршня с гидрозамком, с платформой удержания (усилие каждого домкрата 100 тс, ход штока 200мм), насосной станции, системы управления, рукавов высокого давления.

Поступенчатые системы подъема возможно использовать при подъеме объекта на заданную высоту, ограниченную требованиями к устойчивости штабелей опор и к безопасности работ по укладке опор. Для систем домкратов с платформами удержания нет ограничения по высоте подъёма, обусловленной величиной хода штоков.

Для обеспечения управляемого подъёма применяют многопортовые или многопоточные насосные станции, управление осуществляют гидрораспределителями на насосной станции с ручным управлением, или с пульта дистанционного управления.

Этапы работы:

1. Домкраты и платформу удержания помещают на твёрдой ровной поверхности под грузом.
2. При подаче давления в поршневые полости домкратов их штока выдвигаются, поднимая груз, появляется возможность разместить под платформой крайние опорные блоки.
3. При подаче давления в штоковые полости домкратов штока втягиваются, появляется возможность разместить под опорами штоков центральные опорные блоки.
4. Повторить подачу давления в поршневые полости, груз поднимают ещё выше на ход штоков и разместить под платформой новые крайние опорные блоки.

Этапы работы повторить необходимое количество раз до достижения требуемой высоты подъёма груза.

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72	Калининград (4012)72-03-81	Нижний Новгород (831)429-08-12	Смоленск (4812)29-41-54
Астана +7(7172)727-132	Калуга (4842)92-23-67	Новокузнецк (3843)20-46-81	Сочи (862)225-72-31
Белгород (4722)40-23-64	Кемерово (3842)65-04-62	Новосибирск (383)227-86-73	Ставрополь (8652)20-65-13
Брянск (4832)59-03-52	Киров (8332)68-02-04	Орел (4862)44-53-42	Тверь (4822)63-31-35
Владивосток (423)249-28-31	Краснодар (861)203-40-90	Оренбург (3532)37-68-04	Томск (3822)98-41-53
Волгоград (844)278-03-48	Красноярск (391)204-63-61	Пенза (8412)22-31-16	Тула (4872)74-02-29
Вологда (8172)26-41-59	Курск (4712)77-13-04	Пермь (342)205-81-47	Тюмень (3452)66-21-18
Воронеж (473)204-51-73	Липецк (4742)52-20-81	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Ульяновск (8422)24-23-59
Екатеринбург (343)384-55-89	Магнитогорск (3519)55-03-13	Рязань (4912)46-61-64	Уфа (347)229-48-12
Иваново (4932)77-34-06	Москва (495)268-04-70	Самара (846)206-03-16	Челябинск (351)202-03-61
Ижевск (3412)26-03-58	Мурманск (8152)59-64-93	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Череповец (8202)49-02-64
Казань (843)206-01-48	Набережные Челны (8552)20-53-41	Саратов (845)249-38-78	Ярославль (4852)69-52-93

сайт: www.enpm.nt-rt.ru || эл. почта: emy@nt-rt.ru